

DỰ ÁN THAM KHẢO



MAXIHUB FACTORY



ACCREDO FACTORY



DAM PHU MY FACTORY



ALMA RESORT



WESTIN RESORT



CASINO HO TRAM GRAND



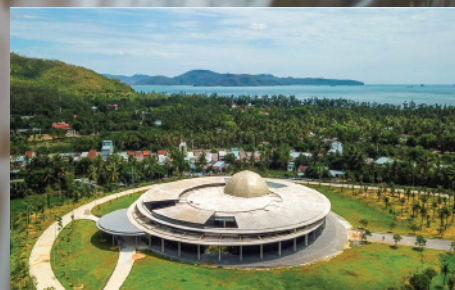
VINHOMES OCEAN PARK



LIBERTY CENTRAL QN



EVERTEX FACTORY



TMA INNOVATION PARK



HYOSUNG FACTORY



HANH PHUC HOSPITAL

Anmec

Since
2012

XUNDA T600

Băng Keo Chống Ăn Mòn

📍 Số 54B Đường số 18, P. Hiệp Bình Chánh, Q. Thủ Đức, Tp. HCM

☎ (+84) 938 838 825

🌐 Website: anmec.vn Email: contact@anmec.vn



Băng keo chống ăn mòn Xunda T600 được phát triển để ngăn ngừa và bảo vệ chống ăn mòn cho hầu hết tất cả loại ống kim loại.

Sự rỉ sét của ống thép và các kết cấu thép, cùng với các khuyết điểm trên bề mặt thép có thể gây ra ảnh hưởng nghiêm trọng theo thời gian nếu không có biện pháp chống ăn mòn kịp thời. Xunda T600 được thiết kế bảo vệ chống ăn mòn cho hầu hết ống thép, bề mặt thép và các phụ kiện ống. Hệ thống băng keo chống ăn mòn Xunda T600 được thiết kế 02 lớp: lớp keo được làm từ Cao su Bitum có tác dụng lấp đầy khuyết điểm bề mặt thép, bảo vệ chống ăn mòn. Lớp keo bitum này được ép lên lớp băng làm từ nhựa Polyethylene chống tác động cơ học và môi trường bên ngoài. Ngoài ra, để tăng tác dụng chống ăn mòn và độ bám dính của băng keo và bề mặt ống thép, Công ty Anmec khuyến cáo dùng thêm Sơn lót Bitum chống ăn mòn Xunda P27. Xunda P27 bao gồm: nhựa gốc bitum hòa tan với dung môi hữu cơ, sơn lót có thể được sử dụng bằng cọ hoặc phun sơn áp lực.



Đặc tính

- Độ bám dính cao, chống thấm nước
- Hiệu suất chống ăn mòn cao
- Chống va đập cơ học tốt
- Tương thích với hầu hết tất cả các loại ống, kích thước, bề mặt kim loại
- Xunda T600 sử dụng vật liệu nền polyethylene với đặc tính cách điện vượt trội, kháng hóa chất và hiệu suất cao ở nhiệt độ thấp và keo bitum với độ bền tuyệt vời

Thi công dễ dàng

- Không cần sử dụng nhiệt khi quấn
- Có thể dùng trên bất cứ hình dạng nào
- Thi công cực kì đơn giản, chỉ cần quấn xoắn ốc lên ống
- Thời gian thi công nhanh chóng

Bộ sản phẩm Xunda T600 và Xunda P27

- Xunda T600 Băng keo chống ăn mòn Polyethylene**
Xunda T600 bao gồm lớp trong cao su bitum chống ăn mòn ép với lớp ngoài nhựa Polyethylene
- Xunda P27 Sơn lót bitum**
Nó được sử dụng để sơn lót cho ống thép hoặc sắt dẻo trước khi áp dụng băng quấn Xunda T600

Ứng dụng

- Ống thép (không chỉ ống thẳng mà còn cả mặt bích, co, tê, van,...)
- Kết cấu thép với hình dạng phức tạp
- Để bảo vệ chống ăn mòn của Hệ thống ống Dầu, Khí, Hóa dầu, Cấp thoát nước, chữa cháy, đường ống ngầm hoặc trên cao và chống thấm.

Đặc tính chung

Xunda T600 Băng keo Polyethylene (Màu Đen)		
Hạng mục	Tiêu chuẩn	Giá trị
Chiều dày (mm)	ASTM D1000	1.05
Chiều rộng (mm)	ASTM D1000	50, 100, 150
Chiều dài (m)	ASTM D1000	15
Sức căng (N/mm)	ASTM D638	15
Độ giãn dài (%)	ASTM D1000	615
Khả năng bám dính thép (N/cm)	ASTM D1000	35.1
Bảo vệ Cathode (mm)	ASTM G8	6.4
Tỷ lệ truyền hơi (%)	ASTM D570	0.02
Độ bền điện môi (kV)	ASTM D149	40
Độ bền va đập(J)	ASTM G13	15
Phạm vi nhiệt độ (°C)		-30 đến 85

Xunda P27 Sơn lót bitum	
Hạng mục	Giá trị điển hình
Màu sắc	Đen
Tỷ lệ chất rắn	27%
Tỷ trọng	0.87 kg/lít
Độ nhớt (23°C)	40 ± 5s
Điểm bắt cháy	12°C
Thời gian khô	5 - 10 phút
Khả năng bao phủ	10 m² / lít
Phạm vi nhiệt độ	- 40°C đến 80°C
Quy cách đóng gói	5 lít / can

* Lắc đều trước khi sử dụng, bảo quản tránh xa nguồn nhiệt và lửa

Quy trình ứng dụng



1 Làm sạch bề mặt vật liệu nền
Loại bỏ ba vĩa và rỉ sét. Lau sạch bụi bẩn, ẩm và dầu.



2 Thi công Sơn lót Xunda P27
Xunda P27 có thể sử dụng bằng cọ hoặc máy phun



3 Thi công Băng keo
Dán và quấn băng keo quanh ống hình xoắn ốc với chồng mí 25mm

Công thức tính khối lượng băng keo

● Hệ đơn vị Inch

$$\frac{(\text{Chiều rộng băng keo tính bằng inch}) \times (\text{Diện tích ống tính bằng feet vuông})}{12} = \text{Diện tích ** của băng keo}$$
$$(\text{Chiều rộng băng keo tính bằng inch} - \text{Chiều rộng chồng mí bằng inch}) \times 100$$

* Diện tích ống tính bằng feet vuông = (Đường kính tính bằng inch) / 12 x 3,14 x (Chiều dài tính bằng ft)

** Một inch vuông = Một trăm feet vuông = 9,29 mét vuông

● Hệ đơn vị mét

$$\frac{(\text{Chiều rộng băng keo tính bằng mm}) \times (\text{Diện tích ống tính bằng mét vuông})}{1000} = \text{Diện tích ** của băng keo}$$
$$(\text{Chiều rộng băng keo tính bằng mm} - \text{Chiều rộng chồng mí bằng mm})$$

* Diện tích ống tính bằng mét vuông = (Đường kính tính bằng mm) / 1000 x 3,14 x (Chiều dài tính bằng mét)

Một số ứng dụng của Xunda T600



Bảo vệ chống ăn mòn cho bể chứa kim loại



Bảo vệ chống ăn mòn cho ống thép và phụ kiện ống (co, tê, van, mặt bích,...)

